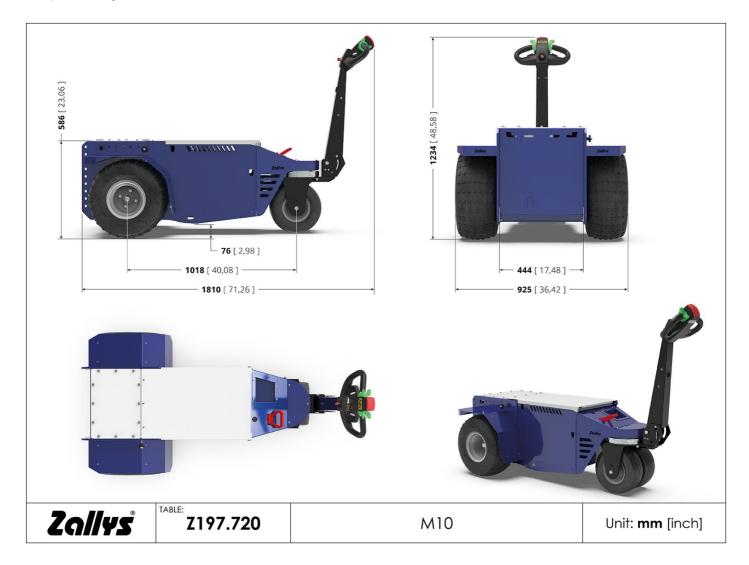


Z197.720-2===

Dibujo técnico







Datos técnico

1. Características

Art.Nr.	Descripción	U.M.	Valor
1.01	Modelo Nr.		Z197.720
1.02	Nombre del producto		M10
1.03	Fabricante		ZALLYS
1.04	Manipulación		Conductor a pie
1.05	Tracción		Eléctrica
1.07	CE certificación		
1.08	Voltaje del sistema	V	24
1.09	Potencia nominal	kW	2,50

1. Características de la carrocería

Art.Nr.	Descripción	U.M.	Valor
1.80	Carrocería de		Acero
1.82	Tratamiento contra la corrosión (disponible sólo bajo petición)		Cataforesis
1.83	Tratamiento de superficie		Recubrimiento en polvo poliéster

2. Securidad

Art.Nr.	Descripción	U.M.	Valor
2.01	Dispositivo de seguridad		Sensor inductivo en el timón
2.02	Dispositivo anti-aplastamiento		Integrado en el timón
2.04	Dispositivo para liberación de la máquina		Pulsador en el timón
2.06	Dispositivo para la interrupción de alimentación / parada de emergencia		Conector de alimentación desmontable
2.09	Avisador acústico de marcha atrás		Avisador acústico
2.10	Señalización acústica		Avisador acústico
2.11	Controles de conducción		Interruptor de acción mantenida
2.20	Vibraciones transmitidas al sistema mano-brazo	m/s²	<2,5
2.22	Nivel sonoro al oído del conductor	dB	<70

3. Prestaciones



Art.Nr.	Descripción	U.M.	Valor
3.01	Velocidad max. marcha adelante	km/h	5,0
3.04	Velocidad max. de marcha atrás	km/h	5,0
3.11	Capacidad de carga en plano	kg	500
3.18	Capacidad de tracción max.en plano (versión estándar) **	kg	10.000
3.19	Capacidad de tracción max.en plano (con upgrade) **	kg	15.000
3.23	Capacidad de tracción max. sobre rieles (versión estándar) **	kg	40.000
3.24	Capacidad de tracción max. sobre rieles (con upgrade) **	kg	60.000
3.28	Pendiente max con carga *	%	15
3.37	Fuerza de tracción máx al gancho (versión estándar) **	Ν	3900
3.38	Fuerza de tracción máx al gancho (con upgrade) **	Ν	7000
3.39	Espacio de parada en desaceleración (sin carga)	m	1,1
3.42	* La capacidad de carga está determinada por el tipo de pendiente, tipo de suelo y el tiempo de uso		
3.44	** Siempre que la fuerza al gancho indicada en N permanezca invariable, las siguientes circunstancias pueden modif. la capacidad de remolque de la máquina expresada en kg: tipo de suelo en el que se realiza el remolque, uso o no de balastos y tipo de ruedas montadas en el vehiculo y en el remolque		

4. Tipo de mando

Art.Nr.	Descripción	U.M.	Valor
4.01	Conducción		Timones
4.02	Tipo de control de marcha		Interruptor de mariposa
4.04	Regulación de la velocidad		Botón de 5 velocidades
4.04	Regulación de la velocidad		montado en el timón

5. Datos técnicos baterías estandard

Art.Nr.	Descripción	U.M.	Valor
5.01	Batérias		4
5.02	Tipo de baterías		Baterías de tracción de AGM
5.03	Tensión de la bateria	V	6
5.04	Capacidad nominal 5h	Ah	290
5.05	Capacidad nominal 20 h	Ah	350
5.06	Peso de la bateria	kg	46
5.10	Peso paquete batérias	kg	184

6. Tipos de cargadores disponibles

Art.Nr.	Descripción	U.M.	Valor
6.40	Voltaje estándar	V	220/240



Art.Nr.	Descripción	U.M.	Valor
6.41	Multitensión	V	110/240
6.42	Enchufe		En uso en el país de destino

6. Datos técnicos cargador de baterías standard

Art.Nr.	Descripción	U.M.	Valor
6.01	Cargador de baterías		Externo - en alta frecuencia
6.02	Voltaje de Entrada	V	230
6.03	Frecuencia de entrada	Hz	50-60
6.04	tipo de voltaje del cargador de batería		Monofásica
6.05	Capacidad de carga del cargador	Ah	30
6.06	Consumo de un ciclo de carga	kWh	7
6.07	Temperatura de funcionamiento	°C	-20 / +40
6.08	Indicador de funcionamiento		Led
6.09	Fusible de entrada	Α	16
6.10	Enfriamiento por		Ventilación
6.11	Grado de protección		IP20
6.12.1	Anchura	mm	145
6.12.2	Longitud	mm	290
6.12.3	Altura	mm	85

7. Motor

Art.Nr.	Descripción	U.M.	Valor
7.02	Motor Art.Nr.		M563.700
7.03	Motor		Elèctrico
7.04	Electricidad		Corriente alterna
7.05	Motor	V	24
7.06	potencia (S2 - 5')	kW	2,50
7.15	Pico de potencia máxima	kW	3,00

8. Datos técnicos genéricos

Art.Nr.	Descripción	U.M.	Valor
8.01	Sistema de transmisión		Mecánico
8.02	Lubricación de la transmisión		En baño de aceite
8.03	Relación de transmisión		1:55
8.04	Tipo de aceite		80W-90
8.06	Freno di servicio		Electrónico
8.08	Freno de estacionamiento		Electromecànico



9. Pesos

Art.Nr. Descripción	U.M.	Valor
9.01.01 Peso sin baterías (versión estándar)	kg	209
9.01.02 Peso sin baterías (con upgrade)	kg	280
9.14.1 Peso incl.batérias 290/350A AGM (standard)		393
9.14.2 Peso incl.bat $\tilde{A}f\hat{A}$ ©rias 290/350A AGM (upgrade)		464

10. Medidas

Art.Nr.	Descripción	U.M.	Valor
10.01	Longitud	mm	1.789
10.02	Anchura	mm	925
10.03	Altura de control de marcha	mm	1.232
10.08	Altura de la superficie de carga	mm	586
10.14	Distancia de ejes	mm	1.077
10.15	Radio de giro	m	2,51
10.50	**Para más información haga click en dibujos técnicos		

11. Ruedas standard

Art.Nr.	Descripción	U.M.	Valor
11.01	Ruedas motriz		2
11.02	Ruedas directrices		1
11.05	Bandajes		Neumáticas
11.13	Dimensions ruedas motriz		18-9.50-8"
11.15	Dimensions rueda directrices		13-5.00-6"
11.25	Presión de inflado	bar	1.2 / 1.6

11. Ruedas opcionales

Art.Nr.	Descripción	U.M.	Valor
11.30	Bandajes		Superelástico
11.37	Dimensions ruedas motriz		200/50-10"
11.39	Dimensions rueda directrices		4.00-4"