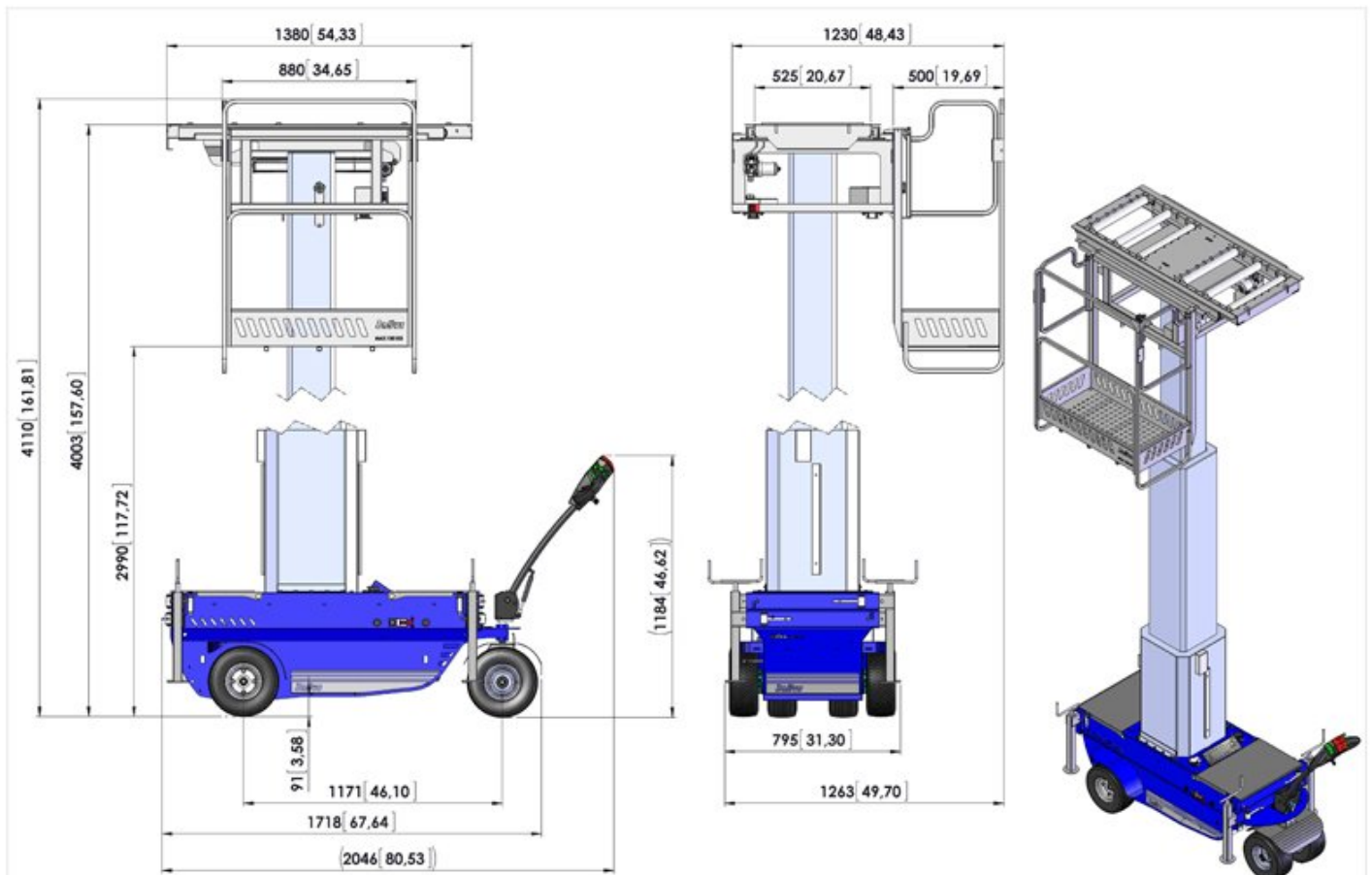


XT 510 Full optional



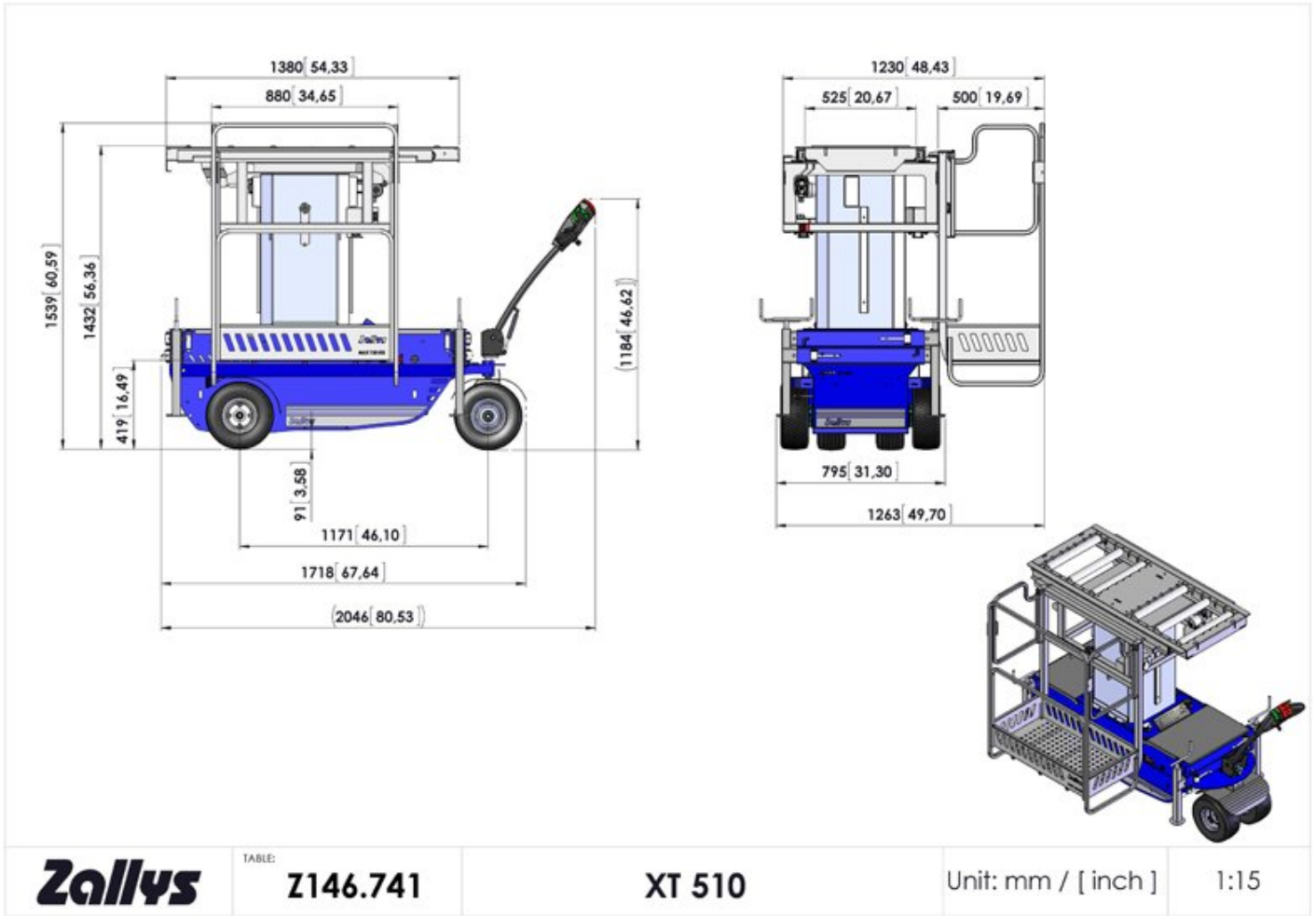
Z146.730-2===

Disegno tecnico



Zollys	TABLE: Z146.741	XT 510	Unit: mm / [inch]	1:15
---------------	---------------------------	---------------	---------------------	------

XT 510 Full optional



Dati tecnici

1. Caratteristiche

Codice	Descrizione	U.M.	Valore
1.01	Codice prodotto		Z146.730-2===
1.02	Nome prodotto		XT 510 Full optional
1.03	Costruttore		Zallys
1.04	Posizione operatore		A piedi
1.05	Alimentazione		Elettrica
1.07	Certificazione CE		
1.08	Tensione Impianto	V	24
1.09	Potenza nominale	kW	0,80

1. Caratteristiche Telaio

Codice	Descrizione	U.M.	Valore
1.80	Telaio		In acciaio
1.82	Trattamento contro la corrosione (disponibile solo su richiesta del cliente)		Cataforesi
1.83	Trattamento superficiale		Verniciatura a polvere poliestere

2. Sicurezza

Codice	Descrizione	U.M.	Valore
2.01	Dispositivo uomo presente		Micro su timone
2.02	Dispositivo antischiacciamento		Pulsante su timone
2.03	Dispositivo per arresto di emergenza		Pulsante staccabatterie
2.04	Dispositivo per disimpegno macchina		Pulsante su timone
2.06	Dispositivo per interruzione dell'alimentazione / arresto emergenza		Presca con maniglia
2.10	Dispositivo di segnalazione acustica		Claxon
2.11	Comandi marcia		Ad azione mantenuta
2.12	Comandi marcia con piano rialzato		Disabilitati
2.14	Salita e discesa del piano in emergenza		Manuale
2.15	Ruote		Antiforatura
2.16	Dispositivi antiribaltamento		4 piedi stabilizzatori
2.20	Vibrazioni trasmesse al sistema mano-braccio	m/s ²	<2,5
2.22	Rumorosità all'orecchio dell'operatore	dB	<70

3. Prestazioni

XT 510 Full optional

Codice	Descrizione	U.M.	Valore
3.01	Velocità massima marcia avanti	km/h	4,0
3.02	Velocità massima marcia indietro	km/h	4,0
3.07	Portata massima su piano	kg	350
3.18	Pendenza massima superabile senza carico	%	20
3.28	Spazio d'arresto in decelerazione (senza carico)	m	1,1

3. Dati tecnici sollevamento idraulico

Codice	Descrizione	U.M.	Valore
3.80	Tensione impianto	V	24
3.82	Tipologia olio		ISO VG 46
3.83	Quantità olio	l	2,50

4. Comandi guida

Codice	Descrizione	U.M.	Valore
4.01	Tipo di guida		Timone
4.02	Tipo comando di marcia		Commutatore a farfalla

5. Dati tecnici batterie standard

Codice	Descrizione	U.M.	Valore
5.01	Batterie		2
5.02	Tipo batterie		Trazione - Piombo acido
5.03	Tensione batteria	V	12
5.04	Capacità nominale 5/h	Ah	72
5.05	Capacità nominale 20/h	Ah	96
5.06	Peso di ogni batteria	kg	25

5. Dati tecnici batterie opzionali

Codice	Descrizione	U.M.	Valore
5.11	Batterie		2
5.12	Tipo batterie		Trazione - Ermetiche a AGM
5.13	Tensione batteria	V	12
5.14	Capacità nominale 5/h	Ah	50
5.15	Capacità nominale 20/h	Ah	70
5.16	Peso di ogni batteria	kg	22

6. Dati tecnici carica batterie standard

Codice	Descrizione	U.M.	Valore
6.01	Tipo carica batterie		Esterno - ad alta frequenza
6.02	Tensione in ingresso	V	230
6.03	Frequenza in ingresso	Hz	50-60
6.05	Capacità di carica	Ah	12
6.06	Consumo per un ciclo di carica completa	kWh	2
6.07	Temperatura di funzionamento	°C	-20 / +40
6.08	Indicatori di funzionamento		Led
6.09	Fusibile in ingresso	A	5
6.10	Dispositivo di raffreddamento		Ventola
6.11	Tipo di protezione		IP20
6.12.1	Larghezza	mm	95
6.12.2	Lunghezza	mm	185
6.12.3	Altezza	mm	55

6. Dati tecnici carica batterie opzionale

Codice	Descrizione	U.M.	Valore
6.14	Carica batterie abbinato a batterie AGM da	A	50/70
6.15	Capacità di carica	Ah	8
6.18	Consumo per un ciclo di carica completa	kWh	2
6.19	**Altre specifiche e funzionalità identiche al carica batterie standard		

7. Dati tecnici motore

Codice	Descrizione	U.M.	Valore
7.02	Codice motore		M512.013
7.03	Motore		Elettrico
7.04	Corrente		Continua
7.05	Tensione	V	24
7.06	Potenza nominale (S2 - 5')	kW	1
7.15	Potenza massima di picco	kW	2,20

8. Dati tecnici

Codice	Descrizione	U.M.	Valore
8.01	Sistema di trasmissione		Meccanico
8.02	Lubrificazione della trasmissione		A bagno d'olio
8.04	Tipologia olio		80W-90

XT 510 Full optional

Codice	Descrizione	U.M.	Valore
8.06	Freno di servizio		Elettronico
8.08	Freno di stazionamento		Elettro-meccanico*
8.11	Sollevamento pianale		Elettro-idraulico
8.22	Tipo comandi sistema di sollevamento		Pulsantiera pensile
8.40	*con leva per sblocco manuale del freno		

9. Pesì

Codice	Descrizione	U.M.	Valore
9.01	Peso proprio senza batterie	kg	597
9.08	Peso proprio con batterie 72/96A acido	kg	647
9.09	Peso proprio con batterie 50/70A AGM	kg	641

10. Dimensioni

Codice	Descrizione	U.M.	Valore
10.01	Lunghezza	mm	2.046,00
10.02	Larghezza	mm	1.263,00
10.03	Altezza comandi di marcia	mm	1.184,00
10.08	Altezza piano di carico	mm	1.432,00
10.11	Altezza di sollevamento piano standard	mm	4.003,00
10.12	Altezza di sollevamento piano con ralla 360°	mm	4.103,00
10.13	Altezza massima di sollevamento piede operatore	mm	2.990,00
10.14	Interasse ruote	mm	1.171,00
10.15	Diametro di sterzata	mm	4.000,00
10.16	*con timone in posizione di marcia		
10.50	**Per maggiori informazioni vedere la scheda dimensioni		

11. Ruote standard

Codice	Descrizione	U.M.	Valore
11.01	Ruote motrici		2
11.02	Ruote sterzanti		2
11.05	Gommatura		Riempita con poliuretano
11.07	Profilo ruote motrici		Tassellate
11.08	Profilo ruote sterzanti		Rigate
11.13	Dimensione ruote motrici		16-6.50-8"
11.14	Dimensione ruote sterzanti		13-5.00-6"